

## CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa do gruntowania, pigmentowana pigmentem płatkowym, grubopowłokowa, tiksotropowa, utwardzająca się w niskich temperaturach (od  $-10^{\circ}\text{C}$ ), dwuskładnikowa: składnik I o symbolu 7423-177-XX0, składnik II o symbolu 8222-177-000. Powłoka z półpołyskiem, elastyczna, twarda i odporna na działanie niszczących czynników mechanicznych. Powłoka odporna na działanie wody, roztworów soli i alkaliów, ropy naftowej, oleju opałowego, napędowego i silnikowego, benzyny oraz niektórych rozpuszczalników organicznych. Powłoka odporna na działanie czynników występujących przy ochronie katodowej konstrukcji. Pod wpływem promieniowania słonecznego odcień powłoki może ulec zmianie

## ZASTOSOWANIE

- Do renowacji jachtów z laminatu w celu zapobiegania zjawisku osmozy.
- Do zabezpieczania antykorozyjnego kadłubów jachtów stalowych i aluminiowych.
- Do samodzielnego wymalowania powierzchni wewnętrznych zbiorników (np. zęzowych).

Jako międzywarstwa w systemach malarskich epoksydowych lub epoksydowo-poliuretanowych.

## WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), $\text{g}/\text{cm}^3$	1,5
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), $^{\circ}\text{C}$	18
Zalecana grubość pojedynczej powłoki, $\mu\text{m}$	100
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, $\mu\text{m}$	160
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości $100\mu\text{m}$ , $\text{dm}^3/\text{m}^2$	0,16
Zawartość substancji nielotnych (około), % obj.	65
Zalecana liczba warstw	1 - 4
LZO, $\text{g}/\text{dm}^3$	300

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

## KOLOR

250 czerwony tlenkowy                      860 szary jasny

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Stopień przygotowania podłoża zależy od jego rodzaju i warunków eksploatacji. Ubytki w podłożu zaspachlować przy użyciu szpachlówki epoksydowej BOSMAN 1. Powierzchnię przemyć przy użyciu wody z dodatkiem OLIVA CLEANER - powinna być sucha, pozbawiona tłuszczu, soli i kurzu. Podłoże stalowe i aluminiowe powinno być zagruntowane farbą ALU-STEEL PRIMER 2002, a drewniane – rozcieńczonym lakierem WOOD PRIMER 12. Powierzchnię laminatu należy zszorstkować papierem ściernym nie przekraczając 1/3 grubości żelkotu.

## PRZYGOTOWANIE FARBY

Składnik I dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II wg następującej proporcji:

	wagowo	objętościowo
składnik I	100	100
składnik II	12	20

Farba nadaje się do użycia po dokładnym wymieszaniu składników.

Farba stosowana do gruntowania powierzchni porowatych powinna być rozcieńczona przez dodatek do 20% rozcieńczalnika 564.

Minimalna temperatura farby przygotowanej do malowania 15°C.

Czas przydatności mieszaniny skl. do stosowania:

w 30°C - 1,5 h,

w 20°C - 3,5 h,

w 10°C - 5 h.

## METODY NAKŁADANIA

Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Przy malowaniu pędzlem może być konieczne nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.

Parametry natrysku bezpowietrzego:

średnica dyszy	0,48 - 0,63 mm
ciśnienie w dyszy	20 - 25 MPa

## ROZCIEŃCZANIE

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 564 (patrz Informacja Techniczna).

Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 564.

## WARUNKI PODCZAS MALOWANIA

### Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:

- minimalna temperatura podłoża: -5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- minimalna temperatura farby +15°C,
- temperatura otoczenia nie niżej niż: -10°C,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 95%,
- dobra wentylacja.

### Czas schnięcia (w 20°C):

pyłosuchość - 2 h,

na dotyk - 6 h,

### Czas do nałożenia kolejnych warstw:

temperatura	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C
najkrótszy	6h	7,5h	9h	14h	24h
najdłuższy	nieograniczony*				

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

\*Należy przyjąć jako zasadę, że nieograniczony czas do nakładania kolejnych warstw odnosi się w pierwszym rzędzie do powłok farby EPINOX 77. W przypadku eksploatacji powłoki w agresywnym środowisku oraz nakładania farb nawierzchniowych, zwłaszcza systemów innych niż epoksydowe, z uwagi na większą wrażliwość tych wyrobów na zanieczyszczenia podłoża, czas do nakładania kolejnych warstw powinien być jak najkrótszy.

**Czas pełnego utwardzania powłoki:**

temperatura	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C
najkrótszy	2 dni	3 dni	6 dni	12 dni	18 dni

**NASTĘPNE  
WYMALOWANIA**

Części nadwodne MARINA, część podwodna OPTIMAL i ANTIFOULING VSE lub PTFE.

**INFORMACJA  
DODATKOWA**

- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 80 do 200 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.
- Pojedyncza powłoka o grubości 160 – 200 µm (grubość warstwy 250 - 320µm) może być stosowana do samodzielnego zabezpieczania wewnętrznych powierzchni np. ładowni jednostek pływających.
- W przypadku eksploatacji powłoki w warunkach agresywnych zaleca się jak najlepsze przygotowanie powierzchni i nakładanie kolejnych powłok przed całkowitym utwardzeniem poprzednich warstw.
- Należy pamiętać, że podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego.

**TRWAŁOŚĆ WYROBU**

Okres trwałości podany na opakowaniu. Wyrób należy przechowywać w chłodnych miejscach i szczelnie zamkniętych opakowaniach.

**UWAGA!**

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.

*Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Są to wyłącznie dane informacyjne. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.*